

## OK Tigrod 308LSi

Bare corrosion resisting chromium-nickel rods for welding of austenitic chromium nickel alloys of 18% Cr 8% Ni-type.

OK Tigrod 308LSi has a good general corrosion resistance. The alloy has a low carbon content which makes this alloy particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The higher silicon content improves the welding properties, such as wetting. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as for pipes, tubes and boilers.

<b>Zařazení svařovacího drátu dle normy</b>	SFA/AWS A5.9 : ER308LSi EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si Werkstoffnummer : ~1.4316
<b>Schválení</b>	BV 308L BT CE EN 13479 DB 43.039.11 DNV-GL VL 308 L (1) NAKS/HAKC 1.6MM-3.2MM VdTUV 05335

Schválení jsou platná podle místa výroby. Prosím kontaktujte ESAB pro další informace.

<b>Typ legování</b>	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
<b>Ochranný plyn</b>	I1 (EN ISO 14175)

### Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaření	480 MPa	635 MPa	37 %

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Po svaření	20 °C	170 J
Po svaření	-60 °C	150 J
Po svaření	-110 °C	140 J
Po svaření	-196 °C	75 J

### Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.7	0.01	0.02	10	20	0.1	0.1	0.07

### Typického chemického složení svarového kovu v %

Nb	FN WRC-92
0.1	8

### Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

### Typical Wire Composition %

Nb	FN WRC-92
0.02	8